

Link do produktu: <https://elektroserw.com.pl/1609b05027-bosch-zespol-wirnika-p-107758.html>



**zadzwoń
667 549 989**



1609B05027 Bosch Zespół Wirnika

Cena	399,75 zł
Dostępność	Wymagane potwierdzenie telefoniczne 63 2438968, 505055321
Numer katalogowy	1609B05027
Kod producenta	1609B05027
Kod EAN	4059952105680
Producent	Robert Bosch GmbH

Opis produktu

1609B05027 Bosch Zespół Wirnika